

## ■ 金型加工用設備一覧

名称	分類	設備名称	メーカー	型式	備考
生産設備	切削	ウルトラハイスピードミーリングセンター	ソディック	UH430L	加工範囲 400×350×195 【X×Y×Z(mm)】
		超精密マシニングセンター	芝浦機械	UVM-450D(H)	加工範囲 585×525×250 【X×Y×Z(mm)】
		CNC ジグボーラー(3軸、5軸パレットチェンジャー)	安田工業	YBM-640VⅢ	加工範囲 600×400×350 【X×Y×Z(mm)】
		CNC ジグボーラー(大型ダイセット用)	安田工業	YBM-1218V	加工範囲 1,800×1,200×1,200 【X×Y×Z(mm)】
		高精度高速微細加工機(5軸)	碌々産業	CEGA542-5AXP	加工範囲 510×410×310 【X×Y×Z(mm)】
	放電	高速・超精密 形彫り放電加工機	ソディック	AP30L	加工範囲 300×250×200 【X×Y×Z(mm)】
		ワイヤーカット放電加工機	三菱電機	MP2400	加工範囲 1,050×820×305 【X×Y×Z(mm)】
	研削	超精密成形平面研削盤	ナガセ インテグレックス	SGC840α	加工範囲 1,000×450×340 【X×Y×Z(mm)】
		成形平面研削盤	ニッコー	F-515ADⅡS	加工範囲 520×170×260 【X×Y×Z(mm)】
測定設備	検査	精密非接触3次元測定機	Z E I S S	O-INSPECT863	測定範囲 800×600×300 【X×Y×Z(mm)】
		非接触形状測定機	東京精密	OPT-SCOPE R	測定範囲 φ148×200
		ワンショット3D形状測定機	キーエンス	VR-5000	測定範囲 184×88×73(電動) 【X×Y×Z(mm)】
その他設備	成形	射出成形機	住友重機械工業	SE75EV-A	金型厚さ：160～410 (mm) 最大型締力：75ton